

LEGENDA

[Symbol]	MONOLIT. ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE
[Symbol]	V1 V2 ztužující věnce v=300 mm - viz STATIKA
[Symbol]	NOVÉ DOZDÍVKY (nadezdávky atiky, dozdívký otvor...) tvárnice z autoklávného polobetonu kategorie I
[Symbol]	kověný dozdívek ke stěvě, konstrukcím - viz STATICKÝ VÝPOČET

STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE - CHEMILNĚ ZDIVO TL.450 A 300 MM

KZS ..

VNĚJŠÍ CERTIFIKOVANÝ KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (VKZS-ETICS) prováděný dle předepsané technologie výrobce (soklové lišty, rohové profily, okení zaříště, lišty, průb, dilatace SK P.V.C...) příprava podkladu - viz Technická zpráva
kověný ETICS fasády - talířové hmoždžiny šroubovací s kovovým šroubem a krycí zátkou počet kotv - Øks/m² (platí pro pokusyven. fasádní desky)

KZS 1

sokl
- tep. izolace XPS tl.140 mm, povrchová úprava keramičků obklad
- viz Technická zpráva skladba "B"

KZS 1'

sokl schodiště
- tep. izolace XPS tl.20 mm, povrchová úprava keramičků obklad - viz KZS 1

KZS 2

Fasáda
- tep. izolace EPS 100 F tl.140 mm, povrchová úprava silikonovou zatíranou omítkou
- viz Technická zpráva skladba "A"

KZS 2'

Fasáda
- tep. izolace EPS 100 F tl.140 mm, povrchová úprava keramičků obklad

KZS 3

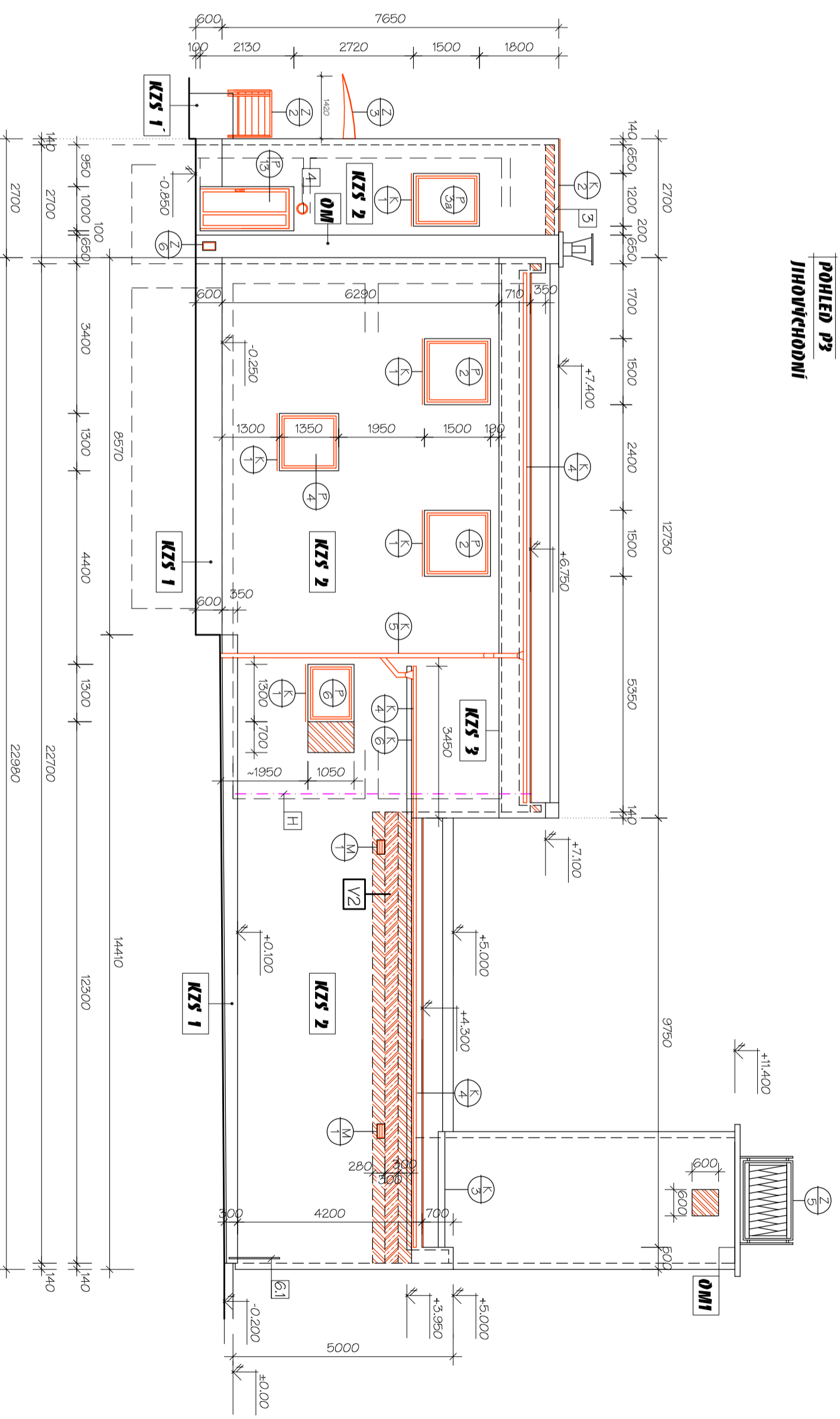
římna
- podklad tep. izolace desky z min. vlny tl. 60 mm, povrchová úprava silikonovou zatíranou omítkou
čelo římny tep. izolace tl.20 mm + povrchová úprava sil. omítka

OM

komín
- očištění a přespárování komín. tělesa, povrchová úprava omítka viz VKZS

OMI

- vyspravení, povrchová úprava omítka viz VKZS



POZNÁMKA

3 nadezdávka atikového záliva tl.150 mm z porobetonových tvárnice tvárnice lepeny systémoveými lepidlem , dolní zákl. tvárnice budou založeny do malt. lože. Kovení pomocí trnů osazených do stěv. konstrukcí - viz Technická zpráva

4 výměna venkovního osvětlení vč. senzorového čidla a napojení z rozvaděče - viz samostatná část PD D.1.4.e

6

stávající oplocení
- demontáž a úprava (zmenšení) dotčeného pole
- zpětné osazení ocel. sloupku do nové bet. patky 250/250/900 mm,
- nový nátěr ocel. k-čí

6.1

stávající oplocení
- demontáž a úprava (zmenšení) dotčeného pole, zpětné osazení
- nový nátěr ocel. k-čí
- nová montáž zapuštěné krabice, 1 tláčtko
- počet 1ks

8

osazení zvukového tabla - modulu elektr. vnitřního, systém 4+H 12V vč. montážní zápuštěné krabice, 1 tláčtko
- počet 1ks

H

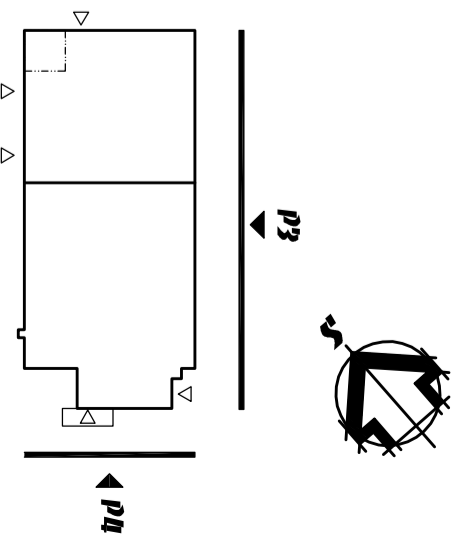
nové vedení hromosvodu - viz samostatná část PD D.1.4.e

TD

vestupní schodiště
- schodišťové stupně - obklad teraco schodištkami tl.20 mm (stupnice, podstupnice, boční strana)

H

- podesta teracová dlažba 400x400x20 mm v hraně krajní dlaždice bude bložen okapový profil z alu. hliníku dřenáž - polyetyl. fólie, ochrana hydroizol. nátěrem, samace ŽB konstrukce



Zodp. projektant:	Vypracoval:	Kreslil:		
Ing. Miroslav Ryteř	Ing. Vlasta Vargová	Ing. Ivana Hrbáčková		
Investor	SMO MOB Slezská Ostrava, Těšínská 35			
Acce	SNÍŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI HASIČSKÉ STANICE KOBLOV			
Místo stavby	Č.p.343, Ostrava - Koblův		Stupeň	DPS
Část	D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		Datum	02/2016
Obsah	POHLED JZ A JV		Zak. číslo	III/2016
			Mřítko:	Číslo výkresu:
			1:100	10